ਵਲੋਂ

ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਹੈਡ ਕੁਆਟਰ) ਕਮ-ਕਨਵੀਨਰ
ਡਾਇਰੈਕਸ਼ਨ ਕਮੇਟੀ ਆਫ ਚੀਫ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ
ਪੰਜਾਬ, ਲੋਕ ਨਿਰਮਾਣ ਵਿਭਾਗ, ਭਵਨ ਤੇ ਮਾਰਗ ਸ਼ਾਖਾ,
ਪਟਿਆਲਾ।

A&C slip no.15 on CSR 2010
(Reg. ch.24 related to Road work)

1.	ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਐਨ.ਐਚ.), ਪੰਜਾਬ, ਲੋਕ ਨਿਰਮਾਣ ਵਿਭਾਗ, ਭ ਤੇ ਮ, ਸਿਵਲ ਸਕੱਤਰੇਤ-2, ਸੈਕਟਰ-9, ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ ਫੋਨ ਨੰ: 0172-2742239	2.	ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਆਈ.ਪੀ.),ਪੰਜਾਬ, ਲੋਕ ਨਿਰਮਾਣ ਵਿਭਾਗ, ਭ ਤੇ ਮ ਸ਼ਾਖਾ, ਐਸ.ਸੀ.ਓ. ਨੰ: 33,34,35, ਪਹਿਲੀ ਮੰਜ਼ਿਲ, ਸੈਕਟਰ-34-ਏ, ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ (ਮੈਂਬਰ) ਫੋਨ ਨੰ: 0172-2665573,2665395
3.	ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਬਿਜਲੀ), ਪੰਜਾਬ, ਲੋਕ ਨਿਰਮਾਣ ਵਿਭਾਗ, ਭ ਤੇ ਮ, ਐਸ.ਸੀ.ਓ.-33, ਸੈਕਟਰ-17 ਈ, ਨੇੜੇ ਨੀਲਮ ਸਿਨੇਮਾ, ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ। ਫੋਨ ਨੰ:0175-2711533	4.	ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਨਾਰਥ),ਪੰਜਾਬ, ਵਾਟਰ ਸਪਲਾਈ ਅਤੇ ਸੈਨੀਟੇਸ਼ਨ ਵਿਭਾਗ, ਨਾਭਾ ਰੋਡ, ਪਟਿਆਲਾ (ਮੈਂਬਰ) ਫੋਨ ਨੰ:0175- 2212039
5.	ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਕੈਨਾਲ), ਪੰਜਾਬ, ਸਿੰਚਾਈ ਵਿਭਾਗ, ਹਾਈਡਲ ਭਵਨ, ਸੈਕਟਰ-18, ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ (ਮੈਂਬਰ) ਫੋਨ ਨੰ:0172-2549130	6.	ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ(ਡਰੇਨੇਜ਼), ਪੰਜਾਬ, ਸਿੰਚਾਈ ਵਿਭਾਗ, ਸਿੰਚਾਈ ਭਵਨ, ਸੈਕਟਰ-18, ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ (ਮੈਂਬਰ) ਫੋ.ਨੰ:0172-2549635,ਫੈ.-0172-2379903
7.	ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਲਾਈਨਿੰਗ), ਪੰਜਾਬ, ਸਿੰਚਾਈ ਵਿਭਾਗ,ਹਾਈਡਲ ਭਵਨ, ਸੈਕਟਰ-18,ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ (ਮੈਂਬਰ) ਫੋਨ ਨੰ:0172-2724266	8.	ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ, ਲੋਕਲ ਬਾਡੀਜ਼, ਪੰਜਾਬ, ਪਲਾਟ ਨੰ: 3, ਸੈਕਟਰ 35-ਏ, ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ (ਮੈਂਬਰ) ਫੋ.0172-2619211
9.	ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ(ਉੱਤਰ) ਪੰਜਾਬ ਮੰਡੀ ਬੋਰਡ, ਪੰਜਾਬ ਮੰਡੀ ਭਵਨ ਸੈਕਟਰ-65-ਏ ਮੋਹਾਲੀ (ਮੈਂਬਰ) ਫੋ.ਨੰ:0172-2704930,ਫੈ.-0172-2709120	10.	ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ(ਪੁੱਡਾ), ਪੁੱਡਾ ਕੰਪਲੈਕਸ ਫੇਜ਼-8, ਐਸ.ਏ.ਐਸ. ਨਗਰ, ਮੋਹਾਲੀ (ਮੈਂਬਰ) ਫੋਨ ਨੰ:0172-2215400
11.	ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਸਿਵਲ), ਪੀ.ਐਸ.ਪੀ.ਸੀ.ਐਲ., (ਮੈਂਬਰ) ਈ-4, ਸ਼ਕਤੀ ਵਿਹਾਰ, ਪਟਿਆਲਾ, ਫੈਕਸ 0175--2211396	12.	ਮੁੱਖ ਇੰਜਨੀਅਰ ਵਾਟਰ ਸਪਲਾਈ ਅਤੇ ਸੀਵਰੇਜ਼ ਬੋਰਡ, ਸੈਕਟਰ 27 ਏ, ਪਲਾਟ ਨੰ:1 ਬੀ, ਮਾਧਿਆ ਮਾਰਗ ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ (ਮੈਂਬਰ) ਮੋ:ਨੰ:096467-00142
13.	ਸੀਨੀਅਰ ਡਿਪਟੀ ਅਕਾਊਂਟੈਂਟ ਜਨਰਲ (ਐਡਮਨ),ਆਫਿਸ ਆਫ ਅਕਾਊਂਟੈਂਟ ਜਨਰਲ (ਏ ਐਂਡ ਈ), ਪੰਜਾਬ ਐਂਡ ਯੂ.ਟੀ. ਸੈਕਟਰ-17-ਈ,ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ (ਮੈਂਬਰ) ਫੋਨ ਨੰ:0172-2702272	14.	ਡਿਪਟੀ ਸਕੱਤਰ ਪੰਜਾਬ ਸਰਕਾਰ, ਫਾਈਨਾਂਸ (ਕੇ) ਵਿਭਾਗ, ਮੇਨ ਸੈਕਟਰੀਏਟ, ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ (ਮੈਂਬਰ)
15.	ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਸੈਂਟਰਲ), ਪੰਜਾਬ, ਲੋਕ ਨਿਰਮਾਣ ਵਿਭਾਗ, ਭ ਤੇ ਮ, ਨਿਰਮਾਣ ਭਵਨ, ਮਿੰਨੀ ਸਕੱਤਰੇਤ, ਪਟਿਆਲਾ ਫੋਨ ਨੰ: 0175-2356254	16.	ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਸਾਊਥ), ਪੰਜਾਬ, ਲੋਕ ਨਿਰਮਾਣ ਵਿਭਾਗ, ਭ ਤੇ ਮ, ਨਿਰਮਾਣ ਭਵਨ, ਮਿੰਨੀ ਸਕੱਤਰੇਤ, ਪਟਿਆਲਾ ਫੋਨ ਨੰ:0175-2364933
17.	ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਸੈਂਟਰਲ), ਪੰਜਾਬ, ਵਾਟਰ ਸਪਲਾਈ ਅਤੇ ਸੈਨੀਟੇਸ਼ਨ ਵਿਭਾਗ, ਮਾਲ ਰੋਡ, ਪਟਿਆਲਾ ਫੋਨ ਨੰ:0175-2212035	18.	ਮੁੱਖ ਇੰਜਨੀਅਰ (ਦੱਖਣ), ਵਾਟਰ ਸਪਲਾਈ ਅਤੇ ਸੈਨੀਟੇਸ਼ਨ ਵਿਭਾਗ, ਨਾਭਾ ਰੋਡ, ਪਟਿਆਲਾ ਫੋ. ਨੰ:0175-212029,ਫੈ.0175-2212037

19.	ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ, ਰਣਜੀਤ ਸਾਗਰ ਡੈਮ (ਡਿਜਾਇਨ), ਹਾਈਡਲ ਬਿਲਡਿੰਗ, ਸੈਕਟਰ-18,ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ ਫੋਨ ਨੰ:0172-2727632	20.	ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ, ਭਾਖੜਾ ਬਿਆਸ ਮੈਨੇਜਮੈਂਟ ਬੋਰਡ, ਐਸ.ਐਲ.ਡੀ.ਸੀ ਕੰਪਲੈਕਸ, ਇੰਡਸੀਟਰੀਅਲ ਏਰੀਆ ਫੇਜ-1, ਸੈਕਟਰ 28, ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ ਫੋਨ ਨੰ:0172-2654590
21.	ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ-ਕਮ-ਮੁੱਖ ਚੌਕਸੀ ਅਫਸਰ, ਕੁਆਲਟੀ ਕੰਟਰੋਲ ਸੈਲ, ਪੰਜਾਬ, ਲੋਕ ਨਿਰਮਾਣ ਵਿਭਾਗ, ਭ ਤੇ ਮ ਸ਼ਾਖਾ, ਇੰਡਸਟਰੀ ਏਰੀਆਂ ਫੇਜ-1 ਮੋਹਾਲੀ। ਫੋਨ ਨੰ: 0172-2260088	22.	ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਪੀ.ਆਰ.ਬੀ.ਡੀ.ਬੀ.), ਪੰਜਾਬ, ਲੋਕ ਨਿਰਮਾਣ ਵਿਭਾਗ, ਭ ਤੇ ਮ ਸ਼ਾਖਾ, ਐਸ.ਸੀ.ਓ. 61-62, ਫੇਜ਼-2, ਮੁਹਾਲੀ। ਫੋਨਨੰ: 0172-6626633,6626655
23.	ਮੁੱਖ ਆਰਕੀਟੈਕਟ,ਪੰਜਾਬ ਆਰਕੀਟੈਕਟ ਵਿਭਾਗ, ਐਸ.ਸੀ.ਓ. 98-100 ਸੈਕਟਰ-17-ਡੀ ਪਾਚੀ ਹਾਊਸ ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ	24.	ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ, ਪੰਜਾਬ, ਪੁਲਿਸ ਹਾਊਸਿੰਗ ਕਾਰਪੋਰੇਸ਼ਨ, ਪੁਲਿਸ ਕੰਪਲੈਕਸ, ਓਪੋਜਿਟ ਸਕੂਟਰ ਮਾਰਕਿਟ, ਫੇਜ਼-7 ਮੋਹਾਲੀ ਫੋਨ ਨੰ:0172-4080102, ਫੈਕਸ 0172-5041972
25.	ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਦੱਖਣ), ਪੰਜਾਬ ਮੰਡੀ ਬੋਰਡ, ਪੰਜਾਬ ਮੰਡੀ ਭਵਨ ਸੈਕਟਰ-65 ਏ, ਮੋਹਾਲੀ (ਮੈਂਬਰ) ਫੋ:ਨੰ: 0172-5039109, ਫੈ: 0172-2709120	26.	ਨਿਗਰਾਨ ਇੰਜੀਨੀਅਰ, ਪੰਜਾਬ ਹੈਲਥ ਸਿਸਟਮ ਕਾਰਪੋਰੇਸ਼ਨ ਸਟੇਟ, ਇੰਸਟੀਟਿਊਟ ਹੈਲਥ ਐਂਡ ਫੈਮਲੀ ਵੈਲਫੇਅਰ ਕੰਪਲੈਕਸ, ਨੇੜੇ ਸਿਵਲ ਹਸਪਤਾਲ ਫੇਸ-6 ਮੋਹਾਲੀ। ਫੋ:ਨੰ: 0172-2261315, ਫੈ: 0172-2266938
27.	ਨਿਗਰਾਨ ਇੰਜੀਨਅਰ, ਪੰਜਾਬ ਪੰਚਾਇਤੀ ਰਾਜ ਵਿਭਾਗ, ਫੇਸ-9, ਮੋਹਾਲੀ ਫੋ:ਨੰ: 0172-2210037		

ਮੀਮੋ ਨੰ: 10499-10525 /ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ ਮਿਤੀ: 07-03-2018

ਵਿਸ਼ਾ:- **Issue of A&C Slip no.15 on CSR-2010 (Reg. ch.24 related to Road work)**

ਉਪਰੋਕਤ ਵਿਸ਼ੇ ਸਬੰਧੀ ਤਕਨੀਕੀ ਸਲਾਹਕਾਰ ਟੂ ਮਾਨਯੋਗ ਮੁੱਖ ਮੰਤਰੀ ਪੰਜਾਬ ਜੀ ਵੱਲੋਂ ਉਨ੍ਹਾਂ ਪੱਤਰ ਨੰ: ATPB/36/LR ਮਿਤੀ 12.01.2018 ਅਤੇ ਪੱਤਰ ਨੰ: ATPB/45/LR ਮਿਤੀ 07.02.2018 ਵਿਚਾਰ ਅਧੀਨ ਪੱਤਰਾਂ ਰਾਹੀਂ ਹੇਠ ਲਿਖੀਆਂ ਸਿਫਾਰਸ਼ਾਂ/ਹਦਾਇਤਾਂ ਪ੍ਰਾਪਤ ਹੋਈਆਂ ਸਨ:-

1. *"Two types of Hot Mix Plants are installed in Punjab viz Batch Type and Continuous Types. As all are aware, the Batch Type Plant is better than the Continuous Types. Further, the percentage of Batch Type and Continuous Type varies from District to District. However, generally the ratio of Batch Type to Continuous is 60:40 (not authenticated).*

   The rates of bituminous mix items included in the CSR-2010 are based on Batch Type Hot Mix Plant only. There are no rates of Continuous Mix Type Hot Mix Plant in the CSR-2010. This anomaly has already been brought out by this Office vide ION mentioned.

   In case, due to paucity of Batch Type Hot Mix Plants available in a District, the bituminous mix are to be utilized from a Continuous Mix Type Hot Mix Plant

then its rates should immediately be prepared and got included in the CSR-2010 through the Direction Committee of CEs.

To avoid delay in technical vetting of Estimates of Link Roads, the rates should be immediately worked out and entered in the CSR-2010".

2. *"A check of the detailed analysis of rates open graded PC reveals that the costing has been worked out based on laying of PC with Electronic Sensor Paver (ESP), however in the Description of Item, there is no mention of laying of PC with ESP".*

"All are aware that PC is only laid with ordinary paver and never with the ESP, accordingly, the rate of this Item should be corrected based on laying of PC with ordinary paver and not with ESP".

ਨਿਗਰਾਨ ਇੰਜਨੀਨਰ-ਕਮ-ਕਨਵੀਨਰ ਸਬ ਕਮੇਟੀ ਨੰ: 7 ਫਾਰ ਰਵੀਜ਼ਨ ਆਫ਼ ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ., ਉਸਾਰੀ ਹਲਕਾ, ਲੁਧਿਆਣਾ ਦੇ ਮੀਮੋ ਨੰ: 1400 ਮਿਤੀ: 23.02.2018 ਰਾਹੀਂ ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. ਦੇ ਚੈਪਟਰ-2 ਅਤੇ ਚੈਪਟਰ-24 ਵਿੱਚ ਹਾਟ ਮਿਕਸ ਪਲਾਂਟ ਅਤੇ ਪੇਵਰ ਫਿਨਿਸਰ ਨਾਲ ਸਬੰਧਤ ਆਈਟਮਾਂ ਦੀ ਪ੍ਰਸਤਾਵਿਤ ਸੋਧਾਂ ਸਿਫ਼ਾਰਸ ਕਰਕੇ ਭੇਜੀਆਂ ਗਈਆਂ ਹਨ। ਕਮੇਟੀ ਵਿੱਚ ਖਾਸ ਤੌਰ ਤੇ ਸਬੰਧਤ ਲੋਕ ਨਿਰਮਾਣ ਵਿਭਾਗ ਅਤੇ ਪੰਜਾਬ ਮੰਡੀ ਬੋਰਡ ਦੇ ਅਧਿਕਾਰੀ ਸ਼ਾਮਿਲ ਹਨ।

ਉਪਰੋਕਤ ਦੇ ਸਨਮੁੱਖ ਪ੍ਰਸਾਤਿਵਤ ਸੋਧਾਂ ਕੇਵਲ ਇੱਕ ਫੀਲਡ ਨਾਲ ਸਬੰਧਤ ਹੋਣ ਕਰਕੇ ਡਾਇਰੈਕਸ਼ਨ ਕਮੇਟੀ ਆਫ਼ ਚੀਫ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ਼ ਦੀ ਪ੍ਰਵਾਨਗੀ ਸਰਕੁਲੇਸ਼ਨ ਵਿੱਚ ਪ੍ਰਾਪਤ ਕੀਤੀ ਗਈ ਹੈ। ਕਮੇਟੀ ਵਲੋਂ ਪ੍ਰਵਾਨ ਕੀਤੀਆ ਗਈਆ ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ.-2010 ਦੇ ਚੈਪਟਰ-24 ਵਿੱਚ ਸੋਧਾਂ ਨੱਥੀ ਏ.ਐਂਡ ਸੀ. ਸਲਿੱਪ ਨੰ:-15 ਵਿੱਚ ਦਰਸਾਈਆਂ ਗਈਆਂ ਹਨ। ਸੋਧਾਂ ਵਿੱਚ ਬੇਸਿਕ ਡਾਟਾ ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ.-2010 ਤੇ ਅਧਾਰਤਿ ਹੈ, ਇਸ ਕਰਕੇ similar items ਤੇ ਪਹਿਲਾਂ ਫਿਕਸ ਕੀਤਾ ਹੋਇਆ, ਸੀਲਿੰਗ ਪ੍ਰੀਮੀਅਮ ਹੀ ਲਾਗੂ ਰਹੇਗਾ। ਇਹ ਸੋਧਾਂ ਤੁਰੰਤ ਲਾਗੂ ਹੋਣਗੀਆਂ। ਇੰਨ੍ਹਾਂ ਦੇ ਡਿਟੇਲ ਅਨੈਲਸਿਜ਼ ਆਦਿ ਪੰਜਾਬ ਲੋਕ ਨਿਰਮਾਣ ਵਿਭਾਗ, ਭ: ਤੇ ਮ: ਸ਼ਾਖਾ ਦੀ ਵੈਬਸਾਈਟ www.pwdpunjab.gov.in ਤੇ ਉਪਲੱਬਧ ਹੋਣਗੇ।

ਇੰਜ: ਅਰਵਿੰਦਰ ਸਿੰਘ
ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਹੈ:ਕੁ:) ਕਮ-ਕਨਵੀਨਰ
ਡਾਇਰੈਕਸ਼ਨ ਕਮੇਟੀ ਆਫ ਚੀਫ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ,
ਪੰਜਾਬ ਲੋ:ਨਿ:ਵਿ:, ਭ ਤੇ ਮ, ਪਟਿਆਲਾ।

ਨੱਥੀ/ ਏ ਐਂਡ ਸੀ ਸਲਿੱਪ ਨੰ:15

ਪਿੱਠ ਅੰਕਣ ਨੰ: 10526 /ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ ਮਿਤੀ: 07-03-2018

ਉਪਰੋਕਤ ਦਾ ਉਤਾਰਾ ਹੇਠ ਲਿਖਿਆਂ ਨੂੰ ਭੇਜਕੇ ਲਿਖਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਕਿ ਨੱਥੀ ਡਾਟਾ ਵੈਬ-ਸਾਈਟ ਤੇ ਉਪਲਬਧ ਕਰਵਾਉਣ ਦੀ ਖੇਚਲ ਕੀਤੀ ਜਾਵੇ ਜੀ:-

1. ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਪੀ.ਆਰ.ਬੀ.ਡੀ.ਬੀ.), ਪੰਜਾਬ, ਲੋਕ ਨਿਰਮਾਣ ਵਿਭਾਗ, ਭ ਤੇ ਮ, ਐਸ.ਸੀ.ਓ. ਨੰ: 61-62, ਫੇਜ-2, ਮੋਹਾਲੀ।

ਨੱਥੀ/ ਏ ਐਂਡ ਸੀ ਸਲਿੱਪ ਨੰ:15 ਅਤੇ ਡਿਟੇਲਡ ਅਨੈਲਸਿਜ਼

ਕਾਰਜਕਾਰੀ ਇੰਜੀਨੀਅਰ(ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ.)
ਵਾ: ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਹੈ:ਕੁ) ਕਮ-ਕਨਵੀਨਰ
ਡਾਇਰੈਕਸ਼ਨ ਕਮੇਟੀ ਆਫ ਚੀਫ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ,
ਪੰਜਾਬ ਲੋ:ਨਿ:ਵਿ:, ਭ ਤੇ ਮ, ਪਟਿਆਲਾ।

ਪਿੱਠ ਅੰਕਣ ਨੰ: 10527 /ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ ਮਿਤੀ: 07-03-2018

ਉਪਰੋਕਤ ਦਾ ਉਤਾਰਾ ਤਕਨੀਕੀ ਸਲਾਹਕਾਰ ਟੂ ਮਾਨਯੋਗ ਮੁੱਖ ਮੰਤਰੀ ਜੀ ਪੰਜਾਬ ਨੂੰ ਉਨ੍ਹਾਂ ਦੀ ਜਾਣਕਾਰੀ ਹਿੱਤ ਭੇਜਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਜੀ।

ਨੱਥੀ/ ਏ ਐਂਡ ਸੀ ਸਲਿੱਪ ਨੰ:15

ਕਾਰਜਕਾਰੀ ਇੰਜੀਨੀਅਰ(ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ.)
ਵਾ: ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਹੈ:ਕੁ) ਕਮ-ਕਨਵੀਨਰ
ਡਾਇਰੈਕਸ਼ਨ ਕਮੇਟੀ ਆਫ ਚੀਫ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ,
ਪੰਜਾਬ ਲੋ:ਨਿ:ਵਿ:, ਕ ਤੇ ਮ, ਪਟਿਆਲਾ।
7/3/18

ਪਿੱਠ ਅੰਕਣ ਨੰ: 10528 /ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ ਮਿਤੀ: 07-03-2018

ਉਪਰੋਕਤ ਦਾ ਉਤਾਰਾ ਪੀ.ਏ.ਟੂ ਮੰਤਰੀ, ਲੋਕ ਨਿਰਮਾਣ ਵਿਭਾਗ, ਭਵਨ ਤੇ ਮਾਰਗ, ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ ਨੂੰ ਮੰਤਰੀ ਜੀ ਦੀ ਜਾਣਕਾਰੀ ਲਈ ਭੇਜਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਜੀ।

ਨੱਥੀ/ ਏ ਐਂਡ ਸੀ ਸਲਿੱਪ ਨੰ:15

ਕਾਰਜਕਾਰੀ ਇੰਜੀਨੀਅਰ(ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ.)
ਵਾ: ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਹੈ:ਕੁ) ਕਮ-ਕਨਵੀਨਰ
ਡਾਇਰੈਕਸ਼ਨ ਕਮੇਟੀ ਆਫ ਚੀਫ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ,
ਪੰਜਾਬ ਲੋ:ਨਿ:ਵਿ:, ਭ ਤੇ ਮ, ਪਟਿਆਲਾ।
7/3/18

ਪਿੱਠ ਅੰਕਣ ਨੰ: 10529 /ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ ਮਿਤੀ: 07-03-2018

ਉਪਰੋਕਤ ਦਾ ਉਤਾਰਾ ਪੀ.ਏ.ਟੂ ਸਕੱਤਰ ਪੰਜਾਬ ਸਰਕਾਰ, ਲੋਕ ਨਿਰਮਾਣ ਵਿਭਾਗ, ਭਵਨ ਤੇ ਮਾਰਗ ਸ਼ਾਖਾ, ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ ਨੂੰ ਸਕੱਤਰ ਸਾਹਿਬ ਜੀ ਦੀ ਜਾਣਕਾਰੀ ਲਈ ਭੇਜਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਜੀ।

ਨੱਥੀ/ ਏ ਐਂਡ ਸੀ ਸਲਿੱਪ ਨੰ:15

ਕਾਰਜਕਾਰੀ ਇੰਜੀਨੀਅਰ(ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ.)
ਵਾ: ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਹੈ:ਕੁ) ਕਮ-ਕਨਵੀਨਰ
ਡਾਇਰੈਕਸ਼ਨ ਕਮੇਟੀ ਆਫ ਚੀਫ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ,
ਪੰਜਾਬ ਲੋ:ਨਿ:ਵਿ:, ਭ ਤੇ ਮ, ਪਟਿਆਲਾ।
7/3/18

ਪਿੱਠ ਅੰਕਣ ਨੰ: 10530 /ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ ਮਿਤੀ: 07-03-2018

ਉਪਰੋਕਤ ਦਾ ਉਤਾਰਾ ਪੀ.ਏ. ਟੂ ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਹੈ:ਕੁ:) ਪੰਜਾਬ ਲੋਕ ਨਿਰਮਾਣ ਵਿਭਾਗ, ਭਵਨ ਤੇ ਮਾਰਗ ਸ਼ਾਖਾ, ਪਟਿਆਲਾ ਨੂੰ ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਹੈ:ਕੁ:) ਜੀ ਦੀ ਜਾਣਕਾਰੀ ਲਈ ਭੇਜਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਜੀ।

ਨੱਥੀ/ ਏ ਐਂਡ ਸੀ ਸਲਿੱਪ ਨੰ:15

ਕਾਰਜਕਾਰੀ ਇੰਜੀਨੀਅਰ(ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ.)
ਵਾ: ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਹੈ:ਕੁ) ਕਮ-ਕਨਵੀਨਰ
ਡਾਇਰੈਕਸ਼ਨ ਕਮੇਟੀ ਆਫ ਚੀਫ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ,
ਪੰਜਾਬ ਲੋ:ਨਿ:ਵਿ:, ਕ ਤੇ ਮ, ਪਟਿਆਲਾ।
7/3/18

ਪਿੱਠ ਅੰਕਣ ਨੰ: 10531-10573 /ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ ਮਿਤੀ: 07-03-2018

ਉਪਰੋਕਤ ਦਾ ਉਤਾਰਾ ਹੇਠ ਲਿਖਿਆਂ ਨੂੰ ਸੂਚਨਾਂ ਅਤੇ ਲੋੜੀਦੀ ਕਾਰਵਾਈ ਹਿੱਤ ਭੇਜਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਜੀ।

1. ਸਾਰੇ ਨਿਗਰਾਨ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਉਸਾਰੀ ਹਲਕਾ, ਅੰਮ੍ਰਿਤਸਰ/ਬਠਿੰਡਾ/ ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ/ਫਰੀਦਕੋਟ/ ਫਿਰੋਜਪੁਰ/ ਹੁਸ਼ਿਆਰਪੁਰ/ਜਲੰਧਰ-1/ਜਲੰਧਰ-2/ਲੁਧਿਆਣਾ/ਪਟਿਆਲਾ-1/ ਪਟਿਆਲਾ-2/ਪਠਾਨਕੋਟ/ਸੰਗਰੂਰ/ਕੇਂਦਰੀ ਕਾਰਜ ਹਲਕਾ, ਅੰਮ੍ਰਿਤਸਰ/ਫਿਰੋਜਪੁਰ/ਲੁਧਿਆਣਾ/ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ/ ਬਿਜਲੀ ਹਲਕਾ, (ਉੱਤਰ) ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ/ ਬਿਜਲੀ ਹਲਕਾ (ਦੱਖਣ) ਪਟਿਆਲਾ/ ਮਕੈਨੀਕਲ ਹਲਕਾ, ਪਟਿਆਲਾ, ਲੋਕ ਨਿਰਮਾਣ ਵਿਭਾਗ, ਭਵਨ ਤੇ ਮਾਰਗ ਸ਼ਾਖਾ।
2. ਨਿਗਰਾਨ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਪੀ.ਐਂਡ ਆਈ), ਮੁੱਖ ਦਫਤਰ, ਲੋ: ਨਿ: ਵਿ: ਭ ਤੇ ਮ ਸ਼ਾਖਾ ਪਟਿਆਲਾ।
3. ਸਾਰੇ ਕਾਰਜਕਾਰੀ ਇੰਜੀਨੀਅਰ ਅਤੇ ਭਾਗ ਮੁੱਖੀ, ਮੁੱਖ ਦਫਤਰ, ਲੋ: ਨਿ: ਵਿ: ਭ ਤੇ ਮ ਸ਼ਾਖਾ ਪਟਿਆਲਾ।

ਨੱਥੀ/ ਏ ਐਂਡ ਸੀ ਸਲਿੱਪ ਨੰ:15

ਕਾਰਜਕਾਰੀ ਇੰਜੀਨੀਅਰ(ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ.)
ਵਾ: ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਹੈ:ਕੁ) ਕਮ-ਕਨਵੀਨਰ
ਡਾਇਰੈਕਸ਼ਨ ਕਮੇਟੀ ਆਫ ਚੀਫ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ,
ਪੰਜਾਬ ਲੋ:ਨਿ:ਵਿ:, ਭ ਤੇ ਮ, ਪਟਿਆਲਾ।
7/3/18

Annexure-1

~~PROPOSED~~ ADDENDA & CORRIGENDUM No. 15 to CSR-2010

Sr. No	Page No.	Item No.	Col. No.	Line No.	As Existing	To be Amended	Remarks
1	2	3	4	5	6	7	8
1	6	2.27	2		Hot mix Plant - 120 TPH capacity	Continuous Type Hot mix Plant - 120 TPH capacity	Discription corrected
2	6	2.28	2		Hot mix Plant - 100 TPH capacity	Continuous Type Hot mix Plant - 100 TPH capacity	Discription corrected
3	6	2.29	2		Hot mix Plant - 60 to 90 TPH capacity	Continuous Type Hot mix Plant - 60 to 90 TPH capacity	Discription corrected
4	6	2.30	2		Hot mix Plant - 40 to 60 TPH capacity	Continuous Type Hot mix Plant - 40 to 60 TPH capacity	Discription corrected
5	6	2.27.1	2		Hot mix Plant - 120 TPH capacity	Batch Type Hot mix Plant - 120 TPH capacity	New item added
6	6		3			DBM/BM/SDC/ Premix	
7	6		4			40 cum/hour	
8	6		5			Hour	
9	6		6			25220.00	
	6	2.42	3		Paving of WMM / Paving of DLC	Paving of WMM / Paving of DLC DBM/BM/SDC/ Premix	New Part of this item added due to different activity.
	6		4		34/34 cum/hour	34 cum/hour 15 cum/hour	
10	247	24.19 a	2		with Batch type Hot Mix Plant using .... with paver finisher ...	with Continuous type Hot Mix Plant using ....with paver finisher-mechanical ...	Change in provision of HMP Batch type to Continuous type, paver finisher-sensor controlled to paver finisher-mechanical controlled and rate amended accordingly.
11	247		4		1196.03	1109.10	
12	247		5		4503.85	4416.92	
13	247		6		1315.63	1220.01	
14	247		7		4623.45	4527.83	
15	247	24.19 b	2		with Batch type Hot Mix Plant using .... with paver finisher ...	with Continuous type Hot Mix Plant using ....with paver finisher-mechanical ...	Change in provision of HMP Batch type to Continuous type, paver finisher-sensor controlled to paver finisher-mechanical controlled and rate amended accordingly.

Sr. No	Page No.	Item No.	Col. No.	Line No.	As Existing	To be Amended	Remarks
1	2	3	4	5	6	7	8
16	247		4		1196.03	1109.10	
17	247		5		4688.90	4601.97	
18	247		6		1315.63	1220.01	
19	247		7		4808.50	4712.88	
20	248	24.21 a	2		with Batch type Hot Mix Plant using .... with a hydrostatic paver finisher with sensor controlled ...	with Continuous type Hot Mix Plant using .... with paver finisher-mechanical ...	Change in provision of HMP Batch type to Continuous type, paver finisher-sensor controlled to paver finisher-mechanical controlled and rate amended
21	248		4		1257.37	1118.34	
22	248		5		5625.01	5485.98	
23	248		6		1383.11	1230.17	
24	248		7		5750.75	5597.81	
25	249	24.21 b	2		with Batch type Hot Mix Plant using .... with a hydrostatic paver finisher with sensor controlled ...	with Continuous type Hot Mix Plant using .... with paver finisher-mechanical ...	Change in provision of HMP Batch type to Continuous type, paver finisher-sensor controlled to paver finisher-mechanical controlled and rate amended
26	249		4		1257.37	1118.34	
27	249		5		6060.81	5921.78	
28	249		6		1383.11	1230.17	
29	249		7		6186.55	6033.61	
30	249	24.22 a	2		with Batch type Hot Mix Plant using .... with a hydrostatic paver finisher with sensor controlled ...	with Continuous type Hot Mix Plant using ....with paver finisher-mechanical ...	Change in provision of HMP Batch type to Continuous type, paver finisher-sensor controlled to paver finisher-mechanical controlled and rate amended
31	249		4		1257.37	1118.34	
32	249		5		6078.21	5939.18	

Amnder

Sr. No	Page No.	Item No.	Col. No.	Line No.	As Existing	To be Amended	Remarks
1	2	3	4	5	6	7	8
33	249		6		1383.11	1230.17	
34	249		7		6203.95	6051.01	
35	250	24.22 b	2		with Batch type Hot Mix Plant using .... with a hydrostatic paver finisher with sensor controlled ...	with Continuous type Hot Mix Plant using ....with paver finisher-mechanical ...	Change in provision of HMP Batch type to Continuous type, paver finisher-sensor controlled to paver finisher-mechanical controlled and rate amended
36	250		4		1257.37	1118.34	
37	250		5		6519.24	6380.21	
38	250		6		1383.11	1230.17	
39	250		7		6644.98	6492.04	
40	250	24.23 a	2		with Batch type Hot Mix Plant using .... with a hydrostatic paver finisher with sensor controlled ...	with Continuous type Hot Mix Plant using ....with paver finisher-mechanical ...	Change in provision of HMP Batch type to Continuous type, paver finisher-sensor controlled to paver finisher-mechanical controlled and rate amended
41	250		4		1283.70	1122.75	
42	250		5		6823.75	6662.80	
43	250		6		1412.07	1235.03	
44	250		7		6952.12	6775.08	
45	250	24.23 b	2		with Batch type Hot Mix Plant using .... with a hydrostatic paver finisher with sensor controlled ...	with Continuous type Hot Mix Plant using ....with paver finisher-mechanical ...	Change in provision of HMP Batch type to Continuous type, paver finisher-sensor controlled to paver finisher-mechanical controlled and rate amended
46	250		4		1283.70	1122.75	
47	250		5		6993.16	6832.21	
48	250		6		1412.07	1235.03	
49	250		7		7121.53	6944.49	

Sr. No	Page No.	Item No.	Col. No.	Line No.	As Existing	To be Amended	Remarks
1	2	3	4	5	6	7	8
50	251	24.25	2		in a Batch type Hot Mix Plant using .... with paver ...	in a Continuous type Hot Mix Plant using ....with paver finisher-mechanical ...	Change in provision of HMP Batch type to Continuous type, paver finisher-sensor controlled to paver finisher-mechanical controlled and rate amended
51	251		4		22.50	20.77	
52	251		5		91.08	89.35	
53	251		6		24.75	22.85	
54	251		7		93.33	91.43	
55	251	24.25 (1)	2		in a Batch type Hot Mix Plant using .... with paver ...	in a Continuous type Hot Mix Plant using ....with paver finisher-mechanical ...	Change in provision of HMP Batch type to Continuous type, paver finisher-sensor controlled to paver finisher-mechanical controlled and rate amended
56	251		4		22.50	20.77	
57	251		5		89.49	87.76	
58	251		6		24.75	22.85	
59	251		7		91.74	89.84	
60	251	24.26 a	2		in a Batch type Hot Mix Plant using .... with paver ...	in a Continuous type Hot Mix Plant using ....with paver finisher-mechanical ...	Change in provision of HMP Batch type to Continuous type, paver finisher-sensor controlled to paver finisher-mechanical controlled and rate amended
61	251		4		22.65	20.91	
62	251		5		120.16	118.42	
63	251		6		24.92	23.00	
64	251		7		122.43	120.51	

Amended

Sr. No	Page No.	Item No.	Col. No.	Line No.	As Existing	To be Amended	Remarks
1	2	3	4	5	6	7	8
65	252	24.26 b	2		in a Batch type Hot Mix Plant using .... with paver ...	in a Continuous type Hot Mix Plant using ....with paver finisher-mechanical ...	Change in provision of HMP Batch type to Continuous type, paver finisher-sensor controlled to paver finisher-mechanical controlled and rate amended
66	252		4		22.65	20.91	
67	252		5		108.75	107.01	
68	252		6		24.92	23.00	
69	252		7		111.02	109.10	
70	252	24.27 b	2		in a Batch type Hot Mix Plant using	in a Continuous type Hot Mix Plant using	Change in provision of HMP Batch type to Continuous type and rate amended accordingly.
71	252		4		10.45	8.23	
72	252		5		36.04	33.82	
73	252		6		11.50	9.05	
74	252		7		37.09	34.64	
75	252	24.27 b (i)	2		in a Batch type Hot Mix Plant using	in a Continuous type Hot Mix Plant using	Change in provision of HMP Batch type to Continuous type and rate amended accordingly.
76	252		4		10.45	8.23	
77	252		5		35.35	33.13	
78	252		6		11.50	9.05	
79	252		7		36.40	33.95	

Sr. No	Page No.	Item No.	Col. No.	Line No.	As Existing	To be Amended	Remarks
1	2	3	4	5	6	7	8
80	256	24.33	2		in a Batch type Hot Mix Plant, carriage of mixed material to site of work, laying by	in a Continuous type Hot Mix Plant, laying by	Change in provision of HMP Batch type to Continuous type, paver finisher-sensor controlled to paver finisher-mechanical controlled and rate amended
81	256		4		30.92	27.91	
82	256		5		121.33	118.32	
83	256		6		34.01	30.70	
84	256		7		124.42	121.11	
85	256	24.33 a	2		in a Batch type Hot Mix Plant .... laid with paver ...	in a Continuous type Hot Mix Plant .... laid with paver finisher-mechanical ...	Change in provision of HMP Batch type to Continuous type, paver finisher-sensor controlled to paver finisher-mechanical controlled and rate amended
86	256		4		30.70	27.69	
87	256		5		100.95	97.94	
88	256		6		33.77	30.46	
89	256		7		104.02	100.71	
90	256	24.33 b	2		in a Batch type Hot Mix Plant using	in a Continuous type Hot Mix Plant using	Change in provision of HMP Batch type to Continuous type and rate amended accordingly.
91	256		4		14.32	11.39	
92	256		5		40.47	39.73	
93	256		6		15.75	12.53	
94	256		7		41.90	40.87	

Sr. No	Page No.	Item No.	Col. No.	Line No.	As Existing	To be Amended	Remarks
1	2	3	4	5	6	7	8
90	256	24.34	2		in a Batch type Hot Mix Plant, carriage of mixed material to site of work, laying by	in a Continuous type Hot Mix Plant, laying by	Change in provision of HMP Batch type to Continuous type, paver finisher-sensor controlled to paver finisher-mechanical controlled and rate amended
91	256		4		1546.15	1395.49	
92	256		5		5213.73	5063.07	
93	256		6		1700.77	1535.04	
94	256		7		5368.35	5202.62	
95	270		1			24.61	New item added
96	270		2			Providing batch type Hot Mix Plant any capacity as per requirment of the work in ~~stud~~ stead of continous type hotmix plant complete as per technical clause of MORT&H specifications	
97	270		3			Cum	
98	270		4			88.28	
99	270		5			88.28	
100	270		6			97.11	
101	270		7			97.11	
102	270		1			24.62	New item added
103	270		2			Providing paver finisher with sensor controlled any capacity as per requirment of the work in ~~stud~~ stead of paver finisher mechanical complete as per technical clause of MORT&H specifications	
104	270		3			Cum	
105	270		4			60.54	
106	270		5			60.54	
107	270		6			66.59	
108	270		7			66.59	

Amendment

Note: Basic rates / data taken in the above item as per CSR-2010 hence ceiling premium will be remain same as per similar item / already fixed.

Executive Engineer
Provincial Division,
PWD B&R, LUDHIANA.

Executive Engineer
Construction Division No.1,
P.W.D. B & R, Br., LUDHIANA.

Superintending Engineer
Construction Circle, PWD,
B & R, Br. Ludhiana